

# Мешкозашивочная машина серии GK



**ПАСПОРТ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

***Выражаем благодарность за приобретение нашего оборудования!***

Компания Агроресурс производит под собственными торговыми марками **FoodAtlas** и **AR** более 2000 наименований оборудования, в том числе миксеры, тестомесы, тестораскатки, тестоделители, тестоокруглители, лапшерезки, печи, расстойные шкафы, листы для выпечки, хлеборезки, упаковочное оборудование и многое другое.

Все оборудование имеет необходимую разрешительную документацию для использования в России и странах Таможенного союза, многое оборудование сертифицировано в соответствии с требованиями Европейского Союза (сертификат CE).

Подробную техническую информацию о оборудовании наши клиенты могут получить на сайте ***agrozavod.ru*** и в службе технической поддержки по телефону ***8(800)5555905***.

***Вы приобрели технически сложное изделие, просим Вас внимательно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации.***

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия не принципиальные изменения и усовершенствования без отражения их в настоящем руководстве (РЭ).

**Внимание:**

- Убедитесь, что рабочее напряжение оборудования соответствует напряжению в сети (220В), проверьте установку защиты выключателя.
- Не трогайте силовой кабель мокрыми руками, в ином случае возможно поражение электрическим током.
- Не допускайте нахождение кабеля между стульями, креслами или иными предметами, которые могут оказать давление и повредить кабель.
- Если вы заметили повреждение силового кабеля, немедленно проведите его замену. В ином случае это может привести к поражению электрическим током или возгоранию.
- Установите соответствующую защиту питания или предохранитель в непосредственной близости от машины. Розетка должна соответствовать требованиям безопасности и иметь надежное заземление.
- Электропроводка должна соответствовать локальным характеристикам электросети, чтобы быть уверенным, что оборудование выдержит максимальный ток. Несоответствие показателей может привести к возгоранию.
- Строго запрещено мыть оборудование открытым источником воды. Несоблюдение данного правила может привести к повреждению оборудования и человеческим травмам, возможно с летальным исходом.
- Неправильное подключение или неисправность вилки может привести к возгоранию.
- Если машина не используется или при неблагоприятных погодных условиях отключайте машину от источника питания, чтобы предотвратить аварийные ситуации.
- Не допускайте детей, людей с ограниченными возможностями и неавторизованный персонал к работающему аппарату, чтобы избежать их контакта с оборудованием, что может привести к травмам и летальному исходу.
- Если аппарат не используется, выньте вилку из розетки, или отключите подачу электроэнергии во избежание аварийных ситуаций. Все работы по техническому обслуживанию должны быть проведены квалифицированным персоналом и только после отключения оборудования от источника питания. В случае неисправности оборудования не разбирайте его самостоятельно. Ремонт должен проводиться профессиональным работником.
- На проведение электрической установки и технического обслуживания теплового источника требуется специальное разрешение.
- Примите меры по защите оборудования от дождя и влаги.
- Запрещено размещать оборудование в агрессивной атмосфере.
- Не допускайте тряски оборудования.

- Не храните оборудование в перевернутом виде.
- **Предупреждение!** Для вашей безопасности корпус изделия должен быть заземлен
- Устанавливается на устойчивом горизонтальном основании, на расстоянии не менее 100 мм от стен, пандусов, ступеней, прочего оборудования.

## **Введение**

Данная машина имеет высокий технический уровень, представляет собой высокоскоростную электрически портативную мешкозашивочную машину нового типа с национальным патентом на изобретение.

## **Особенности прибора:**

- Вращающийся барабан легко ремонтировать; кроме того, он обладает высокой скоростью шитья, низким уровнем шума, небольшим объемом и малым весом.
- Толстая игла проста в использовании, имеется удобная автоматическая подрезка, надежная изоляционная ручка.
- Движение шкива легко ремонтировать, он обладает высокой скоростью шитья, низким уровнем шума, небольшим объемом и малым весом.

## **Основные параметры:**

1. Линия шитья: одиночная штрих-пунктирная линия (101)
2. Модель иглы: 230
3. Спецификация нитей: 2х2-слойная виниловая нить из 21-грамма
4. Скорость шитья: 1800-2000 стежков в минуту
5. Спецификация двигателя: (1) напряжение 220-240В, выход 190Вт, скорость вращения 12000об/мин. (2) напряжение 36В, выход 190Вт, скорость вращения 12000об/мин.
6. Габаритные размеры: 25х8х25см
7. Вес нетто: 3кг
8. Вес нетто батареи: 1кг

## **Примечания по безопасности работы**

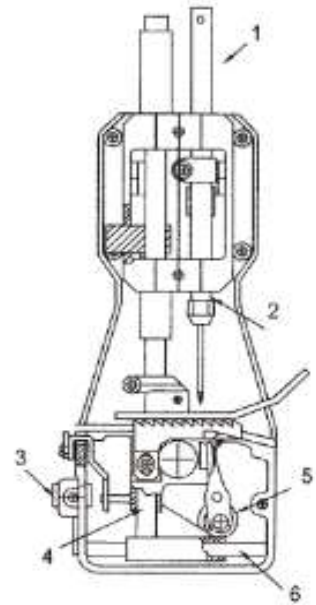
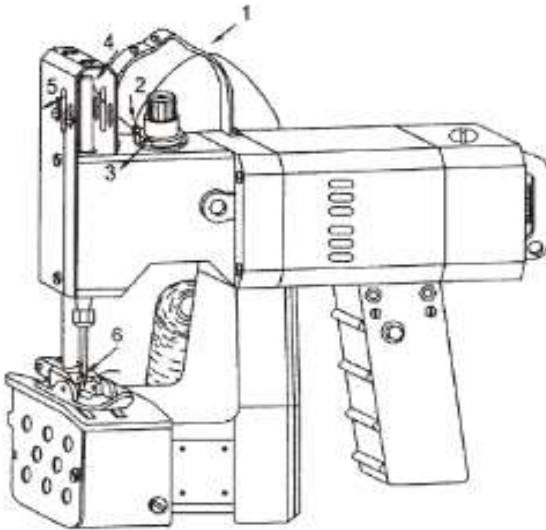
1. Перед подключением убедитесь, что источник питания этого аппарата соответствует напряжению.
2. Необходимо использовать трехжильную линию электропередач и убедиться в надежности подключения.
3. Держите открытыми отверстия для рассеивания тепла двигателя.
4. Избегайте столкновения с тяжелыми приборами.
5. Обслуживание должно проводиться профессионалом.
6. Во избежание короткого замыкания запрещается смачивать и поливать данный аппарат.

## **Эксплуатация и техническое обслуживание, процедура заправки нити**

1. Установка иглы: поднять иглу в максимально высокое положение, ослабить крепежные винты, вытащить и заменить иглы, убедитесь, что иглы зафиксированы в отверстии игольницы, и закрепите винты так, чтобы зазорная пластина иглы смотрела внутрь. (См. рисунок 3, стр.8)
2. Регулировка крючковой иглы: поднимите подающую собачку в максимально высокое положение, откройте шестигранный винт В, затем наклоните и потяните вверх иглу. (Рисунок 3,4, стр.9)
3. Заправка нити (рисунок 1, стр. 4)
4. Регулировка натяжения игольной нити: поверните зажимную гайку, по часовой стрелке для затягивания и против часовой стрелки для ослабления. (Рисунок 1,стр.7)
5. Регулировка силы прижима: сила прижима увеличивается за счет регулирования винтов по часовой стрелке и уменьшения против часовой стрелки, рекомендуется тщательно уменьшать силу прижима без нагрузки на подачу, чтобы уменьшить износ электроприёмника и элементов. (Рисунок 4, стр.8)

На рисунке ниже представлены этапы заправки нити

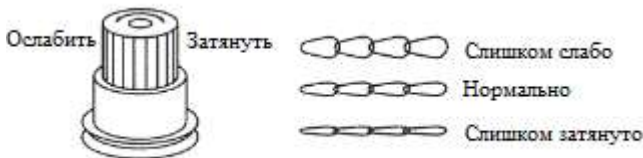
Добавка масла при повороте головки



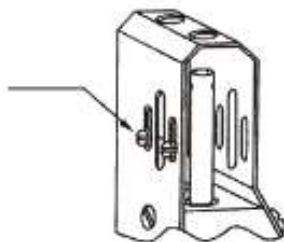
7

## Регулировка натяжения игольной нити и силы прижима, установка иглы

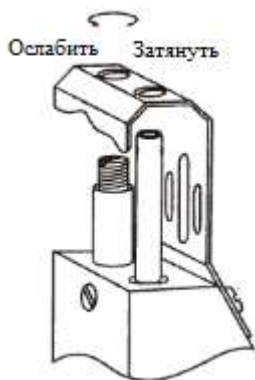
Регулировка натяжения игольной нити: поверните зажимную гайку, по часовой стрелке для затягивания и против часовой стрелки для ослабления.



Продевание нитки вверх поможет затянуть швы, для шитья толстых предметов.



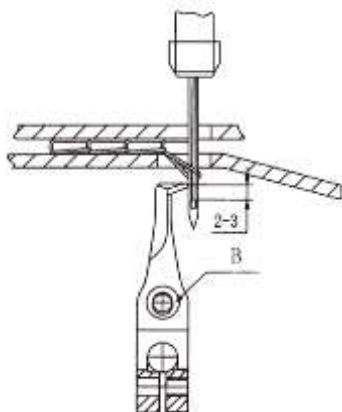
Установка иглы: поднимите иглу в максимально высокое положение, вытащите и замените иглу, убедитесь, что игла зафиксирована в отверстии игольницы, и закрепите винты так, чтобы зазорная пластина иглы смотрела внутрь



Регулировка силы прижима: сила прижима увеличивается за счет регулирования винтов по часовой стрелке и уменьшения против часовой стрелки, рекомендуется тщательно уменьшать силу прижима без нагрузки на подачу, чтобы уменьшить износ электроприёмника и элементов.

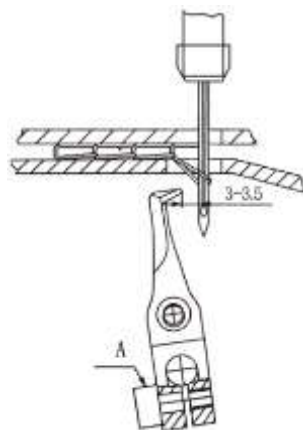


## Регулировка правильного положения иглы и крючка:

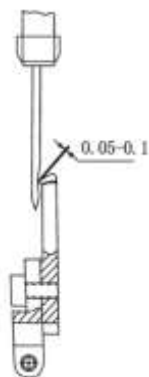


Во время ремонта машины убедитесь, что расстояние между верхней частью крючка и верхним краем иглы составляет 2-3 мм. В противном случае отрегулируйте глубину опускания.

Расстояние между верхней частью крючка и верхним краем иглы должно составлять 3-3,5 мм, когда игла находится в нижней позиции. В противном случае ослабьте винт А для регулировки.

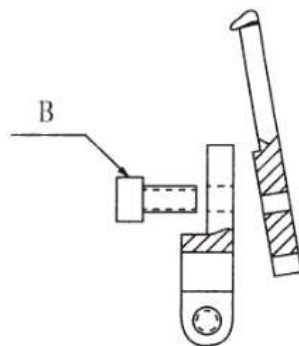


9



Зазор должен составлять 0,05-0,15 мм, когда крюк подходит к игольному пазу.

Замена крючка: Поднимите подающие материалы в самое высокое положение, ослабьте винт с внутренним шестигранником В, наклоните крючок, затем выверните крючок.



## Основные неисправности:

Неисправность	Возникновение неисправности	Причина	Решение
Сломалась игла	Игла ломается при шитье толстых материалов	Столкновение с крючком из-за наклона или изгиба иглы	Замените сломанную иглу
	игла наезжает на прижимную лапку или крючок	Ослаблен держатель для прессы, или прижимная лапка, или крюк с винтом	Проверьте и затяните болты
Короткие стяжки	Игла не попадает в петлю крючка	Положение иглы слишком высокое	См. инструкцию по настройке
	Крючок не захватывает нить	1. Слишком большой зазор между плоскостью иглы и крючком 2. Положение иглы слишком высокое	См. инструкцию по настройке
	Изредка возникает нехватка стежков при быстром шитье материалов	1. Плоскость игольного зазора наклонена 2. Натяжение пошива неравномерно, поэтому нить то натянута, то ослаблена	1. Откорректируйте плоскость иглы по отношению к крюку 2. Замените на высококачественную нить
Нить порвалась	Конец нити неоднородный	Ушко иглы/ игольный паз неровный	Замените иглу на новую
	Порванный конец нити очень	Отверстие игольной	Используйте марлю для полировки

	грубый	пластинки и поверхность крючка неровные	
	Порванный конец нити выглядит обрезанным	1. Ушко иглы неровное, а прижимная лапка слишком натянута 2. Инструмент сбора нити слишком высоко	Используйте марлю для полировки
Прочее	Подаваемый материал не гладкий	Поверхность прижимной лапки неровная, зубья подающие материал не острые, а геометрия зубьев подающих материалов недостаточно высока	Замените прижимную лапку и зубья подающих материалов и поднимите высоту зубьев
	Конец не гладкий	Грубая контактирующая поверхность между зубьями подающих материалов и прижимной лапкой	Отрегулируйте прижимную лапку
Проблемы с электродвигателем	Электродвигатель не вращается	Проверьте угольную щетку	Замените угольную щетку на новую
	Электродвигатель не вращается или вращается слишком быстро	Переключатель плохо подсоединен или выпрямительная трубка перегорела	Замените переключатель или выпрямительную трубку

### Наименование запасных частей :

№	Наименование	№	Наименование	№	Наименование
A001	Шляпка проволочного гвоздя	A027	Стойка иглы	A053	Пружина резцедержателя
A002	Проволочный гвоздь	A028	Паз стойки иглы	A054	Параллельная ось
A003	Втягивающее устройство	A029	Нижняя сторона нажимного рычага	A055	Резцедержатель
A004	Маховик	A030	Нижняя часть прижимной лапки	A056	Режущий корпус
A005	Почтовая опора	A031	Нажимной рычаг направляющего держателя	A057	Направляющая планка
A006	Подшипник качения	A032	Нажимной рычаг	A058	Ось рукава крючка
A007	Большое соединение	A033	Пружина нажимного рычага	A059	Подающий подшипник 800
A008	Роликовый подшипник	A034	Верхняя сторона нажимного рычага	A060	Кулачок
A009	Дискообразный паз ремённого шкива	A035	Винт пружины прижимной лапки	A061	Кулачковая втулка
A010	Ролик кривошипа	A036	Пластина	A062	Переключатель
A011	Крючковатая рукоятка	A037	Резьбонарезная лента	A063	Кнопка переключателя
A012	Стопорное кольцо Ф8	A038	Закрытая пластина	A064	Насадка переключателя
A013	Осевая втулка для нижней части крюковой иглы	A039	Зубья подающего материала	A065	Маховик
A014	Несущая ось стойки	A040	Подающая пластина	A066	Крышка основного корпуса

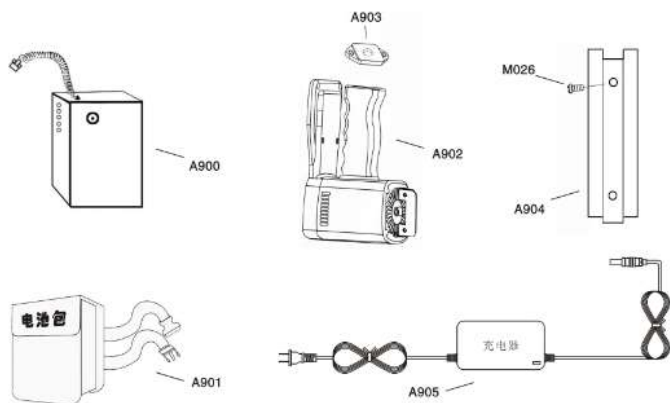
A015	Несущая стойка	A041	Главная ось	A067	Покрытие этикетки
A016	Стопорное кольцо Ф3	A042	Каркас крюковой иглы	A068	Несущий винт
A017	Соединительное звено	A043	Крючок	A069	Угольная щетка
A018	Штифт соединительного звена	A044	Винт с прижимной лапкой	A070	Крышка угольной щетки
A019	Двигатель	A045	Гаечный ключ прижимной лапки	A071	Шнур питания
A020	Ремень шкив	A046	Направляющая пластина нажимного рычага	A072	Зажим
A021	Зубчатый ремень	A047	Винт игольной пластинки	A073	Защитная втулка вала резцедержателя
A022	Зажимное кольцо ремённого шкива	A048	Игольная пластинка	A074	Игла №230
A023	Петля для нарезания резьбы	A049	Направляющая ось крючка	A075	Винт щетки М5х30
A024	Корпус машины	A050	Подшипник 6000	A076	Пружина щетки
A025	Прессование резьбы	A051	Регулируемое лезвие	A077	Планка нитепровода
A026	Рукав для иглы	A052	Ось резцедержателя	A078	Установочный штифт Ф2.5
A079	Задняя розетка двигателя	M005	Шестигранный винт с цилиндрической головкой М5х8	M013	Шестигранный винт с цилиндрической головкой М4х6
A080	Кулачковый полуциклический штифт	M006	Шестигранный винт 6х6	M014	Винт с потайной головкой М4х115
A081	Дисковый шкив полуциклического штифта	M007	Винт с цилиндрической головкой М4х6	M015	Винт с потайной головкой М4х20

A082	Ручной нож	M008	Винт с внутренним шестигранником M5x16	M016	Винт с потайной головкой M4x15
M001	Гайка M6	M009	Винт с внутренним шестигранником M5x10	M017	Гвоздь с шестигранной резьбой 6x16
M002	Левый зубчатый винт M6x18	M010	Шестигранный винт M4x8	M018	Винт с потайной головкой M5x5
M003	Гайка M5	M011	Винт с потайной головкой M4x5	M019	Саморез
M004	Шестигранный винт 5x14	M012	Винт с цилиндрической головкой M3x4		

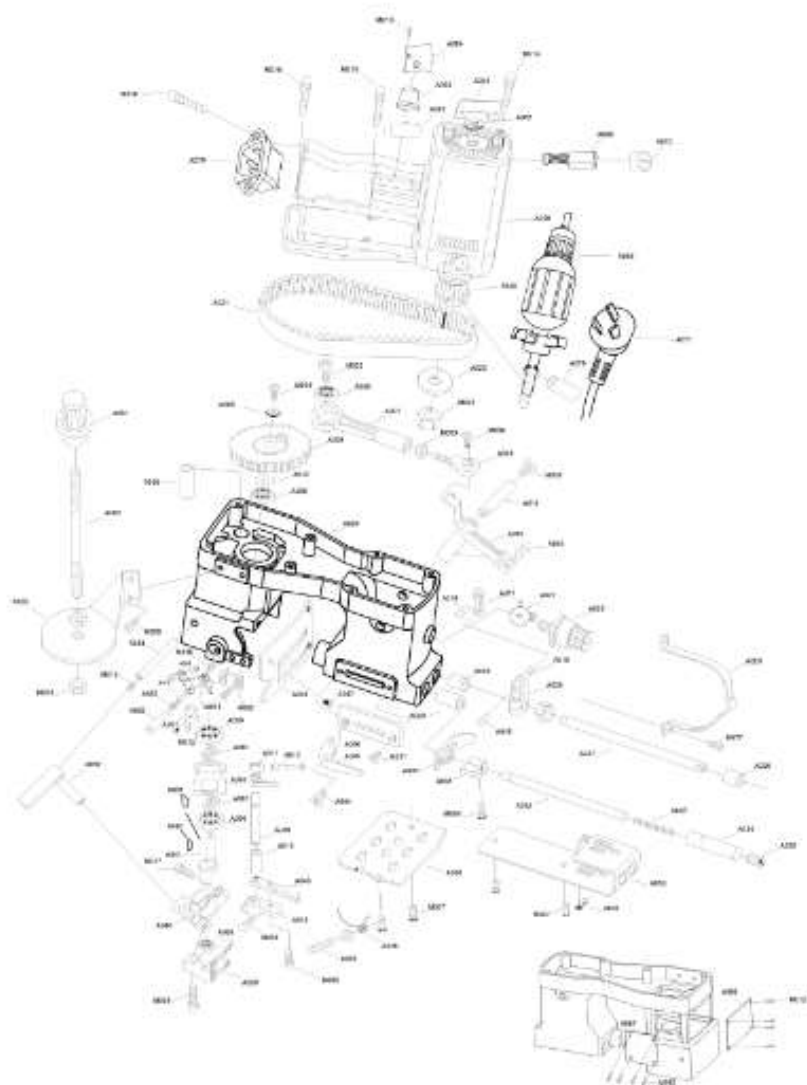
### ГК9-900 (Испытание батарей) дополнительные аксессуары

№	Наименование	№	Наименование	№	Наименование
A900	Батарея 36В	A903	концевой разъем двигателя 36В	M206	Винт с головкой M5x8
A901	Аккумуляторная батарея	A904	аккумуляторная микросхема		
A902	Двигатель 36В	A905	зарядное устройство		

14



**Чертеж прибора:**



15

## Инструкция для перезаряжаемого устройства и литиевых батареек

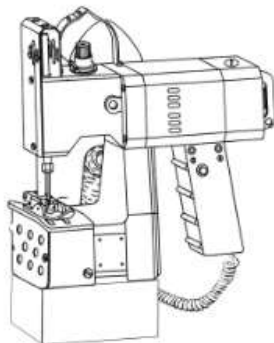


Рисунок 1: Вставьте батарейки и применяйте как машину «все-в-одном»

Рисунок 2: Пристегните туго к талии и используйте для долговременных операций.

1. Требования к транспортировке: упакуйте батарейки в картонные коробки перед транспортировкой, необходимо предотвращать сильную вибрацию, удары или сжатие, избегать воздействия солнца и дождя во время транспортировки с помощью транспортных средств, поездов, кораблей или самолетов.
2. Примечание: для максимизации предварительной готовности батареек, перед первым использованием воспользуйтесь прилагаемым зарядным устройством для зарядки батареек в течение 5 часов или больше, после зарядки используйте их в соответствии с указаниями, представленными на рисунках 1 и 2, когда индикатор батарейки загорится, прибор необходимо перезарядить.

### 3. Хранение:

- Хранить батарейки в чистом, сухом, проветриваемом месте при температуре 5-35<sup>0</sup>С и относительной влажности менее 75%, избегайте контакта с материалами, вызывающими коррозию, держать вдали от огня и нагревающих источников.
- Батарейки должны храниться наполовину заряженными, если срок хранения превышает 3 месяца, зарядите батарейки (не храните их разряженными).
- При наличии каких-либо сомнений в использовании батареек, немедленно свяжитесь с продавцом или техническими специалистами для получения оперативного ответа.



## **Инструкция по безопасности:**

1. Применяйте указанные литиевые батарейки в качестве зарядки и правильно подключайте специальное устройство.
2. Не разбирайте и не разрушайте батарейки, не сваривайте батарейки.
3. Не позволяйте батарейкам замыкаться в цепи, не мочите батарейки и не кладите их в воду.
4. Никогда не нагревайте и не сжигайте батарейки, не используйте их вблизи источников высокой температуры или высоких температур (более 80<sup>0</sup>С).
5. Никогда не подключайте батарейки к розетке питания и не используйте другие батарейки.
6. Не используйте ненормальные батарейки (с неприятным запахом, деформацией, обесцвечиванием или искажениями).
7. Не использовать батарейки для других устройств.

**АКТ  
пуска машины в эксплуатацию**

Настоящий акт составлен в городе

\_\_\_\_\_

дата \_\_\_\_\_

Владельцем Мешкозашивочная серии GK

\_\_\_\_\_

**(должность, Ф.И.О. владельца)**

Заводской номер машины \_\_\_\_\_

В том, Мешкозашивочная серии GK - \_\_\_\_\_

дата выпуска \_\_\_\_\_

пущен в эксплуатацию \_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_  
(наименование, почтовый адрес эксплуатирующего предприятия)

Механиком \_\_\_\_\_

(Ф.И.О. механика, наименование монтажной организации, печать или штамп)  
и передано на обслуживание механику

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. механика)

\_\_\_\_\_

(почтовый адрес организации, осуществляющей ТО и ремонт, печать или штамп)

**УЧЕТ  
выполнения тех обслуживания и текущего ремонта**

Дата	Наименование предприятия выполнившее ТО, ТР	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

**АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ**

Настоящий акт составлен

\_\_\_\_\_ (дата, город)

Владельцем Мешкозашивочная серии GK \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность, Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны

Независимый представитель

Наименование машины, марка, тип Мешкозашивочная серии GK

Предприятие-поставщик

Заводской номер

Дата выпуска

Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Эксплуатирующее предприятие \_\_\_\_\_

И его почтовый адрес

Комплектность машины (да, нет)

Что отсутствует

Данные об отказе машины

Дата отказа \_\_\_\_\_

Внешние проявления

отказа \_\_\_\_\_

Предполагаемые причины отказа

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

<b>Условия эксплуатации в момент отказа</b> (нужное подчеркнуть)	1 Нормальные 2 Не соответствующие нормам
<b>Условия выявления</b> (нужное подчеркнуть)	1 При монтаже 2 При включении 3 При эксплуатации 4 При ТО и Р 5 При хранении 6 При транспортировке
<b>Последствия отказа</b> (нужное подчеркнуть)	1 Полная потеря работоспособности 2 Частичная

Адресные данные об отказавшей сборочной единице или детали:

Наименование, марка, тип, номер рисунка, позиция

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Для устранения причин отказа необходимо:

<b>Способ устранения</b> (нужное подчеркнуть)	1 Замена детали 2 Ремонт детали 3 Регулировка изделия 4 Замена изделия 5 Укомплектование ЗИП
---	--

21

Владелец \_\_\_\_\_

М.П.

Представитель или незаинтересованная сторона \_\_\_\_\_

М.П.

Независимый представитель \_\_\_\_\_

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Вы приобрели изделие производственно-технического назначения, подлежащее обязательному техническому обслуживанию, которое может быть использовано только по прямому назначению, и которое не подпадает под **действие Закона о защите прав потребителей**. Заказчик обязан обеспечить техническое обслуживание оборудования обученным и квалифицированным техническим персоналом.

Завод гарантирует нормальную работу изделия в течение 6 месяцев с момента его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и ухода, предусмотренных настоящим руководством.

При обнаружении производственных дефектов изделия следует обратиться в мастерскую гарантийного ремонта, а в случае ее отсутствия – в компанию, продавшую изделие.

При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия. Утеря гарантийного талона лишает права на гарантийный ремонт.

### Условия гарантии

1. **Гарантийный ремонт изделия производится в течение** гарантийного срока, указанного в таблице, при наличии данного гарантийного талона, технического паспорта, кассового, товарного чека или товарной накладной.
2. Гарантийный ремонт выполняется при условиях эксплуатации изделия в соответствии с требованиями инструкции производителя и распространяется на неисправности изделия, возникшие при его изготовлении или в результате скрытых дефектов деталей. Для правильного хранения и транспортировки изделия рекомендуется сохранять упаковку.
3. Гарантийный ремонт производится в компании "Агроресурс" в течение 20 рабочих дней при наличии запасных частей на каждую единицу изделия, при отсутствии каких-либо дополнительных договорённости. При отсутствии необходимых запасных частей срок проведения ремонта продлевается до поступления запасных частей на склад. Срок гарантии на замененные запасные части не превышает срока гарантии на всё изделие. Выезд механика Сервисного Центра к покупателю осуществляется только по предварительной заявке Заказчика и за отдельную плату.
4. Гарантия продлевается на срок нахождения изделия в ремонте.
5. Выявленные неисправности, подлежащие устранению в течение гарантийного ремонта, а также сроки проведения гарантийного ремонта не являются основанием для выставления покупателем финансовых претензий к Поставщику. С Поставщика ни в коем случае не может быть востребовано

возмещение прямого или косвенного ущерба, который мог явиться следствием аварии поставленного изделия.

б. В случае выявления дефекта изделия Заказчик должен письменно поставить в известность Поставщика. Работы, следующие из гарантийных обязательств, выполняются Поставщиком после того, как Заказчик доставляет ему изделие для ремонта или замены. Расходы по транспортировке до склада Поставщика, демонтажу и монтажу изделия, подлежащего гарантийному ремонту, несет Заказчик

Настоящая гарантия не распространяется на следующее:

Периодическое обслуживание, наладку и настройку на какой-либо тип материала.

- Ремонт или замену частей в связи с их нормальным износом.

- Любые адаптации и изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения изделия, указанной в руководстве по эксплуатации или техническом паспорте изделия.

- Если неисправность вызвана неправильной эксплуатацией, использованием изделия не по назначению или не в соответствии с руководством по эксплуатации и обслуживанию, недостаточной или несвоевременной смазкой и чисткой изделия, невысокой квалификацией обслуживающего персонала или несовершенством технологического процесса, механическими повреждениями, неправильной транспортировкой, попаданием внутрь изделия или в механизмы посторонних предметов, веществ, жидкостей, халатным отношением, несчастным случаем, стихийным бедствием, воздействием животных, грызунов, насекомых, колебаниями напряжения и частоты в электрической сети.

- Если изделие подвергалось вмешательству или ремонту лицами, не имеющими сертификата на оказание таких услуг или имеющими недостаточную квалификацию.

- Если в процессе эксплуатации использовались нестандартные или некачественные расходные материалы и запчасти.

- На детали отделки и расходные материалы (иглы, ремни, лампы освещения, ножи, петлители, подшипники, сальники, щетки и т.п.).

- Эксплуатация изделия производилась в области температур или давлений, не рекомендованных для данного типа изделия, использовались масла, холодильные агенты, теплоносители и другие вещества, не рекомендованные предприятием-производителем.

- Характеристики электропитания не соответствуют требованиям фирмы-производителя, а также при отсутствии или неправильном подключении устройств электрозащиты изделия.

- При недостаточной вентиляции помещения, в котором установлено изделие, при ненормальных вибрациях.

- При повреждениях, возникших вследствие ошибок при эксплуатации, ненадлежащего содержания или хранения, небрежности, технической неграмотности персонала.

**ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОКУПКЕ ИЗДЕЛИЯ УБЕДИТЕСЬ В ЕГО РАБОТОСПОСОБНОСТИ, ПРОВЕРЯЙТЕ КОМПЛЕКТНОСТЬ И ВНЕШНИЙ ВИД.**



**Талон №1 на гарантийное обслуживание**

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Место продажи \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Выполненные работы: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Исполнитель: \_\_\_\_\_

М.П.

Владелец: \_\_\_\_\_

М.П.

**Талон №2 на гарантийное обслуживание**

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Место продажи \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Выполненные работы: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Исполнитель: \_\_\_\_\_

М.П.

Владелец: \_\_\_\_\_

М.П.

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ**

Место для печати, штампа		Ответственное лицо за продажу		
Наименование предприятия выполнившего продажу	Дата продажи	Должность	ФИО	Подпись